

EP C 6500 AQUA

Vopsea epoxidică pe bază de apă

- > Grund și strat final într-un singur produs
- > Aderență excelentă
- > Rezistență chimică bună
- > Potrivită și pentru rezervoare de apă potabilă
- > Foarte ușor de curățat și întreținut
- > Impermeabilă și rezistentă la acțiunea apei



Descriere produs

Rășină epoxidică bicomponentă, pigmentată, pe bază de apă, fără solvenți, pentru realizarea unei acoperiri subțiri permeabile la vapori pe suprafețe de beton și alte substraturi pe bază de ciment, precum și pe substraturi minerale, după o pregătire adecvată. Se utilizează ca strat final colorat pentru sistemele antiderapante sau lise, aplicate pe suprafețe orizontale și verticale, expuse solicitărilor mecanice sau chimice ridicate în diverse incinte. Se aplică pe suporturi de beton sau alte materiale pe bază de ciment, pe gleturi de ipsos sau acrilice, peste plăci de gips-carton, etc., ca parte a sistemelor multistrat pentru protecție sau în scop decorativ, pentru trafic mediu, în depozite, bucătării, spații de producție, garaje, spălătorii, vestiare, birouri, hale industriale, zone de producție, rezervoare, zone de stocare, etc. Aspect semimat; sistemul poate fi completat cu lacuri epoxidice sau poliuretanice transparente mate sau lucioase.

Este recomandată și pentru protecția suprafețelor de beton care intră în contact cu acizi organici (silozuri, rezervoare de ape uzate) și pentru rezervoare de apă potabilă. Produsul este disponibil în toate nuanțele RAL

EP C 6500 AQUA este certificată conform cu EN 13813 și, este clasificată SR-B2,0-AR0,5-IR30. De asemenea, este testată conform cu EN 1504:2, fiind declarat ca acoperire subțire C pentru protecția suprafeței betonului conform principiilor: 1.3 IP (protecție împotriva pătrunderii substanțelor), 2.2 MC (controlul conținutului de umiditate în beton) și 6.1 RC (rezistență la substanțe chimice). Lista substanțelor chimice și concentrațiile admise sunt disponibile la departamentul tehnic Murexin.

EP C 6500 AQUA este certificată conform cu EN 13529, atingând clasa I, ceea ce înseamnă că este potrivit pentru contactul pe termen scurt (până la 3 zile fără presiune) cu benzină și motorină, fiind astfel adecvat și pentru stații de captare/colectare.

Prelucrare și punere în operă

Unelte recomandate

Mixer electric cu viteză redusă, recipient de amestecare curat, rolă pentru aplicarea rășinilor epoxidice, mistrie. Curățarea uneltelor se va efectua imediat după utilizare, cu apă curată. Materialul întărit pe poate fi îndepărtat doar mecanic.

Amestecare

Pregătiți întotdeauna doar cantitatea de amestec pe care o puteți utiliza în aproximativ 55 de minute. Rășina epoxidică și întăritorul au vâscozități diferite, astfel încât omogenizarea corespunzătoare este esențială. Ambele componente sunt livrate în proporția de amestec corespunzătoare. Pentru a determina cantitățile parțiale, trebuie utilizată o balanță. Se recomandă mixarea prealabilă a fiecărei componente separat.

Mixați componenta A temeinic cu un mixer electric cu viteză redusă (aproximativ 300 rpm), adăugați componenta B și continuați mixarea până când se obține o consistență omogenă și o culoare uniformă (aproximativ 2-3 minute). Este important să mixați produsul și pe părțile laterale ale recipientului și de jos în sus, astfel încât întăritorul să fie distribuit uniform și pe verticală. Evitați omogenizarea prelungită și intensă pentru a preveni introducerea bulelor de aer în amestec. Pentru a evita erorile de amestecare și/sau proporționare, turnați materialul omogenizat într-un recipient curat și uscat și mixați din nou bine.

După omogenizarea componentelor, se recomandă să așteptați cca 2 minute înainte de a aplica materialul epoxidic pe suprafața suport pentru inițierea reacției dintre rășina epoxidică și întăritorul aminic. În acest fel se elimină riscul unor reacții nedorite cu umiditatea din mediul ambiental sau substrat.

În cazul în care se adaugă o a treia componentă - nisip de cuarț uscat, este necesar să omogenizați inițial cele două componente conform instrucțiunilor. Nisipul trebuie adăugat treptat sub agitare continuă, continuându-se agitarea până la obținerea unui amestec omogen. Cantitatea și granulația nisipului cuarțos utilizat depind direct de tipul aplicației și se vor alege conform recomandării producătorului.

Avertisment: Timpul de aplicare a amestecului proaspăt (timp deschis) depinde foarte mult de cantitatea amestecată, de temperatură și de intensitatea mixării, și începe din momentul în care cele două componente sunt mixate.

Utilizare în sisteme de protecție. Consum. Mod de aplicare:

Sistem epoxidic în strat subțire - vopsitorie epoxidică: Grosime totală cca. 0,5 mm: consum 0,4 - 0,6 kg/m² pentru două straturi (în funcție de grosimea stratului). Materialul omogenizat se toarnă pe suprafață și se distribuie uniform cu ajutorul unui trafalet cu păr scurt. După aproximativ 10-12 ore, se aplică al doilea strat.

Componentă sistem epoxidic în strat subțire - vopsitorie epoxidică

-Amorsa: 1 strat EP Link;

-Acoperire finală: 2 straturi EP C 6500 AQUA;

EP C 6500 AQUA se aplică peste stratul întărit de amorsă, consumul EP C 6500 AQUA este cca. 0,25 kg/ m²/strat în funcție de gradul de nivelare al substratului și condițiile de aplicare;

În funcție de agresivitatea mediului în care este aplicat sistemul epoxidic se pot aplica 2 sau 3 straturi de EP C 6500 AQUA.

Sistem epoxidic antiderapant: Grosime totală de aproximativ 2 mm: consum cca. 1,2kg/m² pentru două straturi. Materialul omogenizat se toarnă pe suprafață și se distribuie uniform cu ajutorul unui trafalet cu păr scurt. În timp ce materialul este încă umed, se presară la saturație cu nisip cuarțos 0,3-0,8. După întărire, se înlătură excesul de nisip și se aplică un strat de EP C 6500 AQUA.

Componentă sistem epoxidic antiderapant:

-Amorsă: 1 strat EP Link;

-Strat intermediar: EP C 6500 AQUA cu un consum de cca. 0,6 kg/m² și se presară la saturație cu nisip cuarțos 0,3-0,8 mm. După întărire se înlătură excesul de nisip.

-Strat final: 1 strat EP C 6500 AQUA, consum cca. 0,6 kg/ m².

Tehnologia pardoselilor epoxidice și poliuretanice

Recomandări generale:

EP C 6500 AQUA poate fi utilizat ca strat final, ca strat suport pentru fixarea nisipului cuarțos sau ca strat intermediar pentru nivelare și sigilare după caz, conform sistemului recomandat. Având în vedere structura sistemelor, în oricare dintre cazuri înainte de aplicarea EP C 6500 AQUA se verifica cu atenție calitatea stratului aplicat anterior, gradul de întărire al acestuia, prezența impurităților sau petelor de orice natură pe suprafața de aplicat, temperatura și umiditatea substratului, temperatura și umiditatea atmosferică și valoarea punctului de condens (de rouă). În cazul în care condițiile specificate în fișa tehnică sunt îndeplinite se poate începe aplicarea materialului epoxidic.

Recomandări suplimentare:

- În cazul aplicării nuanțelor deschise, se recomandă aplicarea unui strat de bază alb, urmat de cel puțin două straturi de culoare dorită.
- În cazul utilizării diferitelor serii sau loturi de produse, nu se poate garanta o nuanță de culoare absolut identică.
- EP C 6500 Aqua în varianta transparentă nu este potrivită pentru aplicări groase și nu este recomandat pentru utilizarea ca lac (de exemplu, acoperire transparentă peste suprafețe cu chipsuri sau pe substraturi de beton) – poate apărea îngălbenirea.
- Varianta transparentă EP C 6500 Aqua este destinată aplicării directe pe substraturi minerale.
- Expunerea la razele UV din cauza radiației solare poate duce la schimbarea tonului de culoare. În astfel de cazuri, se recomandă utilizarea straturilor finale rezistente la UV.
- Substanțele plastifiante din anvelopele auto pot cauza modificări de culoare. Contactul cu anvelopele sau alte materiale plastificate poate duce la schimbarea culorii, apariția amprentelor sau înmuierea suprafeței.

Date tehnice

Natura chimică:	rašină epoxidică modificată și întăritor modificat pe bază de apă
Aspect:	Componenta A: lichid semivâscos omogen colorat; Componenta B: lichid fluid transparent
Densitate amestecului:	(A + B): 1,17 g/ml (+ 25°C)
Vâscozitatea amestecului:	170,4 mPa*s (+ 25°C)
Culoare:	disponibil în toate nuanțele RAL
Consum:	
- Sistem epoxidic în strat subțire-vopsitorie epoxidică:	cca. 0,6 kg/m ² pentru două straturi
- Sistem epoxidic antiderapant:	cca. 1,2kg/m ² pentru două straturi
Raport de amestecare:	A : B = 1 : 0,25 sau 100 : 25
Diluire:	pentru aplicarea pe substraturi de ciment și minerale, primul strat se diluează cu apă până la aproximativ 10%
Rezistența la aderență pe grund (după 7 zile):	> 1,5 N/mm ²
Clasă:	SR-B2,0-AR0,5-IR30
Timp de lucru al amestecului proaspăt:	60 de minute (+ 23 °C)

Temperatura suportului - minim +10 °C/ maxim +30 °C

Temperatura ambientală - minim +10 °C/ maxim +30 °C

Temperatura materialului de aplicat - minim +10 °C/ maxim +30 °C

Timp de întărire/revopsire			
Temperatura	Gata pentru trafic pietonal	Încărcare ușoară	Exploatare
10° C	cca. 36 de ore	3 zile	5 zile
20° C	cca. 18 de ore	3 zile	5 zile
30° C	cca. 10 de ore	2 zile	4 zile

SI-34520, EP C 6500 AQUA Vopsea epoxidică pe bază de apă, valabil de la: 08.04.2025, Pagina 3

Interval de timp înainte de aplicarea următorului strat		
Temperatura	Minim	Maxim
10° C	24-36 de ore	3-4 zile
20° C	12-24 de ore	2-3 zile
30° C	8-12 de ore	1-2 zile

Strat suport

Substraturi adecvate: Cerințe pentru substraturile minerale.

Stratul suport trebuie să fie uscat, stabil, portant, fără urme de praf, murdărie, uleiuri, grăsimi, agenți de decofrare și particule neaderente și să corespundă cerințelor ghidului IBF - pardoseli industriale pe bază de reactive. Procentul de umiditate reziduală poate fi de maximum 8,0%, măsurat cu un dispozitiv CM. Temperatura substratului trebuie să fie mai mare de 10°C și cu 3°C peste punctul de rouă; rezistența la compresiune a substratului trebuie să fie de cel puțin 25 N/mm²; rezistența la aderență prin tracțiune a substratului trebuie să fie în medie de 1,5 N/mm², cu o valoare minimă permisă de 1,1 N/mm².

Pregătirea stratului suport:

Se recomandă pregătirea mecanică a substratului de beton prin sablare sau frezare mecanică pentru eliminarea laptelui de ciment, urmelor de decofrant sau a altor tratamente care pot influența aderența materialului epoxidic, precum și pentru obținerea unui grad de nivelare satisfactor și a unei structuri capilare deschise. Betonul de slabă calitate, materialele friabile și desprinderile trebuie îndepărtate, iar defectele de suprafață (fisuri, crăpături) și golurile trebuie deschise pentru efectuarea unor reparații calitative. Suporturile deteriorate se vor repara utilizând materiale recomandate de personal calificat în domeniu (departamentul tehnic Murexin sau persoane autorizate în domeniu), în funcție de necesitățile specifice lucrării respective. Înainte de aplicarea amorsei epoxidice întreaga suprafață va fi desprăfuită și degresată (dacă acest lucru se impune).

Depozitarea și data de expirare:

12 luni de la data producției dacă este depozitat în condiții corespunzătoare, la temperaturi între +5°C și +30°C, în ambalajul original sigilat și intact. Data producției este tipărită pe ambalaj. Produsul trebuie ferit de îngheț, surse de căldură și de efectul direct al razelor soarelui.

Certificări

EN 13813 – Materiale pentru șape și pardoseli.

EN 1504:2 – Produse și sisteme pentru protecția și repararea structurilor de beton.

EP C 6500 AQUA este testat referitor la rezistența la diverși agenți chimici agresivi și majoritatea lichidelor utilizate în diverse procese industriale, inclusiv agenți de curățare, lichide rezultate din rafinarea petrolului, ulei de transformator, uleiuri auto și lichide hidraulice, fluide de natură organică, etc.

Pentru un sistem perfect

Sistemul Betonprotekt pentru reabilitarea betonului de la Murexin include o gamă de produse epoxidice și poliuretanice (PU) destinate reparației și protecției betonului.

Indicații de siguranță

Instrucțiuni privind materialul:

- La prelucrarea în afara intervalului ideal de temperatură și/sau umiditate, proprietățile materialului se pot schimba vizibil.
- Temperați materialele corespunzător înainte de prelucrare!
- Pentru a păstra proprietățile produsului, nu adăugați materiale străine!
- Cantitatea de apă adăugată sau datele privind diluarea trebuie respectate cu strictețe!
- Verificați produsele colorate înainte de utilizare pentru acuratețea culorilor!
- Consistența culorii este garantată doar într-o singură serie.
- Condițiile ambientale influențează semnificativ formarea nuanței de culoare.
- Deschideți cu grijă recipientul și amestecați bine produsul!
- Pentru amestecarea cantităților parțiale, trebuie folosită o balanță!
- După amestecare, rășinile reactive trebuie prelucrate cât mai repede posibil.
- Sistemele pe bază de apă au un termen de valabilitate limitat după diluare; de aceea, recomandăm prelucrarea cât mai rapidă.
- În sistemele pe bază de apă, cantitatea de apă specificată de producător poate fi adăugată doar după ce componentele A și B sunt amestecate.
- Lăsați întotdeauna straturile de bază să se usuce/întărească bine.
- Observați apariția mirosului în sistemele pe bază de solvenți.
- Pe rășinile reactive aplicate la o temperatură constantă de +20°C se poate păși după 1 zi, se pot încălca mecanic după trei zile și se pot încălca chimic după 7 zile.
- Expunerea la UV și la anumite substanțe chimice poate provoca decolorarea sau îngălbenirea suprafeței, dar acest lucru nu afectează funcționalitatea și utilizabilitatea stratului de acoperire.
- Denumirile de culori menționate (RAL, NCS, ...) trebuie înțelese ca descrieri de culoare fără legătură cu cardurile de culoare originale.
- Dacă utilizați produse diferite (pe același obiect), nu se poate garanta o potrivire absolută a culorilor, nici măcar cu același nume de culoare.
- Schimbarea culorii la adăugarea nisipului de cuarț, a substanțelor tixotrope, a agenților de reglare și a altor substanțe similare.
- Cantitățile neutilizate, deja amestecate, trebuie amestecate cu nisip de cuarț (formarea fumului).

Instrucțiuni pentru mediu:

- Nu prelucrați la temperaturi sub +8°C!
- Intervalul ideal de temperatură pentru material, substrat și aer este între +15°C și +25°C.
- Intervalul ideal de umiditate este între 40% și 60% umiditate relativă.
- Umiditatea crescută a aerului și/sau temperaturile mai scăzute încetinesc, iar umiditatea scăzută a aerului și/sau temperaturile mai ridicate accelerează uscarea, legarea și întărirea.
- În timpul fazei de uscare, reacție și întărire, trebuie asigurată o ventilație adecvată; evitați curenții de aer!
- Protejați de lumina directă a soarelui, vânt și intemperii!
- Protejați elementele de construcție/suprafețele adiacente!
- Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă. (Pe baza umidității relative predominante a aerului și a temperaturii aerului, punctul de rouă corespunzător poate fi determinat folosind un tabel al punctului de rouă.)
- Protejați de contaminare (praf, insecte, frunze etc.) în timpul fazei de reacție!
- Dacă perioada de timp de 48 de ore între etapele de lucru individuale este depășită, trebuie efectuată șlefuirea intermediară!
- În zonele expuse la UV, recomandăm sisteme rezistente la îngălbenire.
- Substratul trebuie prelucrat în prealabil cu proceduri mecanice adecvate.

Sfaturi:

În general, recomandăm să creați o zonă de testare în prealabil sau să o testați în prealabil cu un mic test.

Respectați datele produsului pentru toate produsele MUREXIN utilizate în sistem.

Pentru reparații, păstrați produsul original corespunzător seriei.

Pentru a evita suprapunerile și tranzițiile vizibile între mai multe benzi de lucru, acestea trebuie prelucrate decalate pe lungimi mai mari!

Sarcinile mecanice, zgârieturile mecanice duc la semne de uzură.

Substanțele plastifiante din anvelopele auto pot cauza modificări de culoare.

Contactul cu anvelopele auto sau alte materiale plastificate poate provoca modificări de culoare, amprente sau înmuierea suprafeței.

Pentru construcțiile definite în ceea ce privește clasele antiderapante, clasele de foc și modelele decorative de suprafață, consultați secțiunea "Serviciu" de pe www.murexin.com.

Pentru a reduce dezvoltarea temperaturii, mirosului și fumului din cantitățile deja amestecate, dar neutilizate, recomandăm amestecarea lor la timp cu nisip de cuarț! Datele noastre sunt valori medii determinate în condiții de laborator. Datorită utilizării materiilor prime naturale, valorile menționate ale fiecărei livrări pot varia ușor, fără a afecta adecvarea produsului.

Această Fișă cu date tehnice, bazată pe experiențe extinse, dorește să ofere consultanță conform celor mai bune cunoștințe, este fără obligație juridică și nu fundamentează niciun raport juridic contractual și nici o obligație colaterală a contractului de vânzare-cumpărare. Pentru calitatea materialelor noastre garantăm în cadrul Condițiilor noastre generale de afaceri. Aplicarea produselor noastre este permisă a fi realizată numai de către specialiști și/sau persoane experimentate, ce posedă cunoștințe în domeniu și cu abilități meșteșugărești corespunzătoare. Utilizatorul nu poate fi scutit de obligativitatea de a întreba în caz de nelămuriri precum și de o prelucrare profesionistă. Principal recomandăm executarea în prealabil a unei suprafețe de probă sau testarea înainte prin intermediul unor încercări mici. În mod natural nu pot fi cuprinse complet toate cazurile de aplicare posibile, prezente și viitoare precum și specificitățile. S-a renunțat la specificațiile care se consideră cunoscute de către specialiști. Respectați normativele, directivele și fișele cu date tehnice, naționale și europene în vigoare referitoare la materiale, baze de aplicare și construcția ulterioară! Dacă este cazul, anunțați dificultățile. O dată cu editarea unei versiuni noi, cea prezentă își pierde valabilitatea. Cea mai nouă Fișă tehnică, Fișa tehnică de siguranță și Condițiile generale de afaceri pot fi apelate pe Internet la adresa www.murexin.ro.

